

### Appel au « DENIER de l'EGLISE »

**La Campagne 2022 du denier de l'Eglise se poursuit. Si vous n'avez jamais donné à Saint Joseph des Carmes et que vous souhaitez le faire, des enveloppes sont à votre disposition au fond de l'église dans les présentoirs (66% de votre contribution est déductible de l'impôt sur le revenu).**

**Votre soutien est indispensable. Merci**

### Prière sur les offrandes

**Le célébrant :** *Priez, frères et sœurs : que mon sacrifice qui est aussi le vôtre, soit agréable à Dieu le Père tout-puissant.*

**L'assemblée se lève et répond :** *Que le Seigneur reçoive de vos mains ce sacrifice à la louange et à la gloire de son nom, pour notre bien et celui de toute l'Eglise.*

### Eglise Saint Joseph des Carmes

Solennité de l'Ascension, 26 mai 2022

Actes des Apôtres I, 1-11

Psaume 46

Hébreux 9, 24-28 ; 10, 19-23

Saint Luc 24, 46-53



### Chants

#### Entrée :

Louange à Dieu, Très-Haut Seigneur, pour la beauté de ses exploits :  
Par la musique et par nos voix, louange à Lui dans les hauteurs !

Louange à Lui, puissance, honneur, pour les actions de son amour :  
Au son du cor et du tambour, louange à Lui pour sa grandeur !

Alléluia, Alléluia, Alléluia, Alléluia !

Alléluia, Alléluia, Alléluia, Alléluia !

#### Psaume 46 :

Dieu mon - te par - mi l'ac - cla - ma - tion, le Sei - gneur, aux é - clats du cor!

Chantre Fidèles

Tous les peuples, battez des mains,  
Acclamez Dieu par vos cris de joie !  
Car le Seigneur est le Très-Haut, le redoutable,  
Le grand roi sur toute la terre !

Dieu s'élève parmi les ovations,  
Le Seigneur aux éclats du cor,  
Sonnez pour notre Dieu, sonnez,  
Sonnez pour notre roi, sonnez !

Car Dieu le roi de la terre,  
Que vos musiques l'annoncent !  
Il règne, Dieu, sur les païens,  
Dieu est assis sur son trône sacré.

## Acclamation de l'Évangile :



AL - LE - LU - IA! AL - LE - LU - IA! AL - LE - LU -  
IA! AL - LE - LU - IA! AL - LE - LU - IA!

## Prière universelle :

« Ô Christ, monté aux cieux, exauce-nous ! »

## Communion :

Nous t'avons reconnu Seigneur à la fraction du pain,  
Notre cœur est tout brûlant quand nous venons jusqu'à toi.  
Fortifie notre foi, Ô Christ, en cette communion,  
Fais de nous un seul corps, unis en un seul esprit !

Tu as dit "Vous ferez cela en mémoire de moi".  
Pain et vin sont consacrés en signe de ton salut,  
Ils nous donnent ta vie Ô Christ, en cette communion,  
Corps livré, sang versé, pour nous sauver du péché.

## Envoi :

**Laudate Dominum, laudate Dominum,  
Omnes gentes, Alléluia ! (bis)**

Louez le Seigneur, tous les peuples !  
Fêtez-le, tous les pays. Alléluia !  
Son amour envers nous s'est montré le plus fort,  
Éternelle est sa fidélité. Alléluia !

Prière de l'Orgue :

Méditation post-homélie : *Récit de petite tierce, Louis-Antoine Dornel (1680-1765)*

Offertoire : *Fugue et Grand Jeu en Ut majeur, L.-A. Dornel*

Communion : *Prélude en trio sur le choral "Chrétiens, réjouissez-vous en tous lieux", BWV 734, Johann Sebastian Bach (1685-1750)*

## Quelques dates à retenir pour les semaines à venir

### Annonces

**Exceptionnellement, samedi 28 mai, l'église ne sera ouverte que pour la visite Art, Culture et Foi à 15h et pour la messe de 18h15.**

**Vendredi 3 juin**, à 18h00, célébration des institutions du Séminaire des Carmes dans l'église Saint Joseph des Carmes. Il n'y aura donc pas de messe à 18h15. Vous êtes tous invités à participer à la célébration des institutions à 18h00.

### Fête de la Pentecôte

- Samedi 4 juin : messe anticipée à 18h15 (entrée par le 70 rue de Vaugirard).
- Dimanche 5 juin : messe à 11h00 (entrée par le 70 rue de Vaugirard).

Lundi 6 juin, l'église sera fermée.

**Dimanche 12 juin, de 16h à 17h30** : dans l'église Saint Joseph des Carmes, concert vocal et instrumental par les Sorbonne Scholars, sous la direction de Pierre Iselin. Ce concert présentera des œuvres sacrées du grand compositeur Josquin des Prez (c.1440-1521).

*Lien pour la réservation et la description du concert :*

<https://my.weezevent.com/messe-et-motets-de-josquin-des-prez>

*Entrée gratuite - Libre participation*

### Annnonce diocésaine

**Dimanche 29 mai, Journée mondiale des communications sociales :**

« Ecouter avec l'oreille du cœur » est le thème retenu par le Pape François, afin, pour cette 56<sup>ème</sup> édition, d'attirer l'attention sur la qualité de l'écoute.

<http://www.vatican.va/content/francesco/fr/messages/communications/>